

TEHNIČNI LIST 10.02.12.04-SVN
 DEKORATIVNI OMETI


KULIRPLAST 1.8 premium

marmoriran akrilni omet

1. Opis, uporabnost

KULIRPLAST 1.8 premium je iz obarvanega kremenovega granulata izdelan akrilni omet. Namenjen je dekorativni zaščiti vseh vrst fino obdelanih fasadnih površin, še posebej podzidkov. Dobro se oprime vseh fino hrapavih gradbenih podlag: na osnovne omete JUBOVIH fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov (primeren je za sisteme na izolacijskih ploščah iz ekspandiranega ali ekstrudiranega polistirena), na klasične fine cementne omete, na zglajene betonske površine, pa tudi na vlaknecementne in mavčnokartonske plošče, iverice, ipd.

Posebno izbrani unikatni barvni odtenki Kulirpasta Premium zagotavljajo želeno eleganco, v kombinaciji z odtenki JUBIZOL fasad pa zagotavljajo rešitve sodobnih arhitekturnih trendov. Inovativna tehnologija nanosa barve s posebej izbranimi pigmenti in uporabo najsodobnejšega veziva z visoko UV zaščito zagotavlja odlično odpornost na atmosferske obremenitve in visoko voodbojnost izdelka. Kulirplast 1.8 premium ima odlične aplikativne lastnosti in je enostaven za nanos in vgradnjo. Odlikuje ga tudi **izredno dolg obdelovalni čas**, kar mu daje bistveno prednost pri vgradnji v poletnih mesecih.. Na padavinam močno izpostavljenih površinah visokih objektov (zgradbe višje od ene etaže oziroma zgradbe z minimalnimi ali celo brez strešnih napuščev) vgradnjo odsvetujemo, ni primeren za uporabo na površinah, ki so izpostavljene stalnim vplivom vlage. Izdelek prav tako ni primeren za zaščito vodoravnih in kakršnihkoli pohodnih površin. Obdelanim površinam je zagotovljena **dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi algami in plesnimi**, zato **dodajanje biocidnih snovi pred vgradnjo ni potrebno**.

2. Barvni odtenki, način pakiranja

plastična vedra po 25 kg:

- 15 barvnih odtenkov: 600, 605, 610, 615, 625, 630, 635, 640, 645, 655, 660, 665, 670, 675 in 685
- 9 barvnih odtenkov v odtenkih obstoječega KULIRPLASTA 2.0 mm: 405P, 440P, 445P, 450P, 455P, 470P, 480P, 490P in 495 P

POZOR! Omet je izdelan iz obarvanega kremenovega granulata, zato so med odtenki posameznih dobav in vzorci v barvnih kartah možne manjše razlike!

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		~1,67
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~24
	da je dosežena odpornost pred izpiranjem površine s padavinsko vodo	~48
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<100
	vrednost S_d (d = 1,8 mm) (m)	<0,18 razred II (srednja paroprepustnost)
navzemanje vode w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,20 razred II (srednje navzemanje vode)



oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	>0,5
--	------

glavne sestavine: akrilatno vezivo, groba silikatna polnila, celulozna in asociativna gostila

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava (idealna je hrapavost klasično zglajenega finega ometa granulacije 1,0 mm), trdna (tlačna trdnost najmanj 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Morebitne manjše neravnine - izbočenja in vdolbine - otežujejo glajenje nanešenega ometa, zato pripravi podlage v tem smislu posvetimo kar največjo pozornost.

Novovgrajene podložne omete pred vgradnjo dekorativnega ometa sušimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa dekorativnih ometov ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %). Stare čvrste omete očistimo vseh opleskov, obrizgov in drugih dekorativnih nanosov. Po čiščenju površino temeljito razprašimo - najbolje s pranjem, če je potrebno, jo nato ustrezno pokrpamo in izravnamo. Pranje s curkom vroče vode ali pare posebej priporočamo za vlaknocementne plošče in vse betonske podlage, saj z novih na ta način odstranimo ostanke opažnih olj, s starih pa saje, mah, lišaje, ostanke barvnih nanosov, ipd. V primeru, da bomo na toplotnoizolacijski sistem vgradili odtенок 600 (črn), je potrebno osnovni omet odebeliti in ojačati z dvojno JUBIZOL ARMATURNO MREŽICO. Skupna debelina osnovnega ometa ne sme biti manjša od 5,0 mm. Prav tako je na takšnih sistemih potrebno izvesti dilatacije, ki so med seboj razmaknjene maksimalno 10 - 15 m. Širina dilatacijske rege mora biti minimalno 2,0 cm.

Podlago pred vgradnjo dekorativnega ometa premažemo z UNIGRUNDOM. Izberemo ga v odtenku čim bližje barvi ometa po barvni karti BARVE IN OMETI (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih);

barvni odtenek KULIRPLAST 1.8 premium	600	605	610	615	625	630	635	640
za podbarvanje predlagan odtenek UNIGRUND-a	1500	1503	1504	1183	1083	1444	1093	1183

barvni odtenek KULIRPLAST 1.8 premium	645	655	660	665	670	675	685	405P
za podbarvanje predlagan odtenek UNIGRUND-a	1093	1093	1505	1123	2452	1093	1093	2452

barvni odtenek KULIRPLAST 1.8 premium	440P	445P	450P	455P	470P	480P	490P	495P
za podbarvanje predlagan odtenek UNIGRUND-a	1495	1122	1122	2171	1495	1495	1494	1494

Osnovni premaz nanesemo s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih premazov ali z dolgodlakim krznemim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), v enem sloju. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.

Z vgradnjo ometa pričnemo šele, ko je osnovni premaz povsem suh. V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) je čas sušenja za UNIGRUND najmanj 12 ur.

Poraba osnovnega premaza (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage): UNIGRUND 120 – 200 g/m ²

5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pred uporabo **raho premešamo** z električnim mešalom pri nizkih obratih (≤ 250 obratov/minuto), da postane zmes homogena, v izjemnih primerih je dovoljeno minimalno redčenje z AKRIL EMULZIJO (največ 1 dl na vedro).

OPOZORILO!

Če na posamezno zidno ploskev vgrajujemo maltno zmes različnih proizvodnih šarž, jo v primerno veliki posodi



egaliziramo. Najprej med seboj **rahlo** premešamo vsebino štirih veder. Ko četrtno tako pripravljene mase porabimo, v egalizacijsko posodo stresemo vsebino naslednjega vedra in jo s preostalo maltno zmesjo v posodi spet **rahlo** premešamo, itd.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

6. Vgradnja maltne zmesi

Za vgradnjo pripravljeno zmes nanašamo ročno - z nerjavečo jekleno gladilko v debelini ~2,3 mm. Odvečni material odstranimo z nerjavečo jekleno gladilko. Takoj po nanosu površino ometa z nerjavečo jekleno gladilko zravnamo in zagladimo v eni smeri, tako da med zrni ni praznih prostorov in da je čimbolj enakomerno strukturirana. Pri glajenju naj se zrna v nanešenem maltnem sloju le malo premikajo (izdelek le rahlo pritiskamo na podlago), pretirano razvlečenje ali potiskanje mase v obliki vala pred gladilko ni dopustno. Nastanek takega vala v večini primerov lahko pripišemo preveliki debelini nanosa ali slabo pripravljeni oziroma ne dovolj ravni podlagi. Gladimo vedno samo v eno smer. Maltne grudice, ki štrlijo iz površine ometa, na koncu vtisnemo vanjo tako, da površino s čisto nerjavečo jekleno gladilko ponovno rahlo pogladimo. Mlečno bel videz, ki se pojavi ob nanosu, izgine v fazi utrjevanja ometa.

Delo naj poteka čim hitreje - brez prekinitev od enega do drugega skrajnega roba zidu. Večje zidne ploskve s primerno širokimi žlebovi, maltnimi obrobami in drugimi okraski, okvirji, ali na kak drug način razdelimo na manjše, s čimer se izognemo morebitnim težavam pri kontinuirani vgradnji ometa, pa tudi neestetskemu videzu zaradi morda ne dovolj ravne podlage. Stikovanje ploskev v vogalnih in kotnih robovih olajša izvedba nekaj cm širokih fino zglajenih pasov, ki obdelanim površinam dajejo tudi prijeten dekorativen efekt. Okrasne zglajene pasove, žlebove, maltne obrobe, okvirje ipd. običajno izvedemo pred vgradnjo dekorativnega ometa. Zaščitimo jih s primernimi zidnimi barvami, pri čemer pazimo, da premazov nekontrolirano ne nanašamo preko njihovih robov na ploskve pripravljene za vgradnjo dekorativnega ometa.

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20$ °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 48 urah. Pri nizkih temperaturah in visoki relativni vlažnosti zraka se lahko ta čas bistveno podaljša. Pri dolgotrajnem močenju ometa se na njem lahko pojavi mlečen videz, vendar ta pojav izgine, takoj ko se omet posuši.

Okvirna oziroma povprečna poraba: KULIRPLAST 1.8 premium	~4,0 kg/m ²
---	------------------------

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

Neporabljeno maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila. Sveže odpadke iz uporabe proizvoda odstranimo v skladu s predpisi o urejanju odpadkov (klasifikacijska številka 08 01 12), otrdele odpadke pa odstranimo na odlagališče gradbenih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04). Odpadna očiščena embalaža (15 01 02) se zbira ločeno in preda v recikliranje pooblaščenemu prevzemniku ali v zbirni center za tovrstni opadek.

8. Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih, uporaba posebnih osebnih zaščitnih sredstev in posebni ukrepi za varno delo pa pri vgradnji KULIRPLASTA 1.8 premium niso potrebni.

9. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

S KULIRPLASTOM 1.8 premium obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjstkih čistil, potem



površino speremo s čisto vodo.


10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitetskega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, občasno pa na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 13	
SIST EN 15824 Zunanji in notranji omet na osnovi organskih veziv	
Paropropustnost	V2
Vpijanje vode	W2
Sprijemna trdnost	>0,5 MPa
Toplotna prevodnost $\lambda_{10,suh}$	0,67 W/mK, P = 50% (tab. vrednost EN 1745)
Odziv na ogenj	NPD

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Vsa zagotovila za karakteristike izdelka veljajo le za celovit JUB-ov sistem. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Omet je izdelan iz obarvanega kremenovega granulata, zato so med odtenki posameznih dobav in vzorci v barvnih kartah možne manjše razlike, ki pa ne morejo biti predmet reklamacije!

Zaradi nepravilne priprave podlage, neupoštevanja egalizacijskih pravil pri pripravi maltne zmesi in/ali zaradi vgradnje ometa v neugodnih vremenskih (visoka relativna vlažnost zraka, nizke temperature) lahko na površini vgrajenega ometa pride do neegalnosti v barvnem odtenku, za kar ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Lisaste površine lahko popravimo le s preplastitvijo z novim ometom.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-064/14-pek**, 13.05.2014



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022



Responsible Care®
Odgovorno ravnanje

Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

