

TEHNIČNI LIST 02.11-slo

IZRAVNALNE MASE

TLAKOLIN

talna izravnalna masa

1. Opis, uporabnost

TLAKOLIN je na osnovi oplemenitenih hidravličnih veziv izdelana **samorazlivna talna izravnalna masa za notranja dela**. Uporablja se za **pripravo oziroma fino izravnavanje (največja debelina nanosa je 3 mm) vseh vrst s cementom vezanih talnih površin (cementnih estrihov, betona, teraca, ipd.) za lepljenje tekstilnih, plastičnih (linolej, vinaz, guma, ipd.) in drugih talnih oblog v stanovanjskih objektih**, kjer koristna obremenitev tal ne presega 150 kg/m². V normalnih pogojih je lepljenje oblog možno že 3 dni po vgradnji izravnalne mase.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 5 in 20 kg

3. Tehnični podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena zmes) (kg/dm ³)	~1,88	
debelina nanosa (mm)	do 3	
odprti čas za vgradnjo pripravljene zmesi T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (minut)	~30	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	da je dosežena minimalna pohodnost (ur)	~12
	za nadaljnjo obdelavo (dni)	~3
tlačna trdnost (MPa)	>25	
oprijem na standarden beton EN 24624 (MPa)	>0,7	

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, kalcitno polnilo, celulozno gostilo

4. Priprava podlage

Podlaga so lahko kakršnekoli s cementom vezane talne površine (cementni estrihi, beton, teraco ipd.), če so le dovolj trdne, suhe in čiste, brez prahu in slabo vezanih delcev ter brez ostankov maščob in druge umazanije. Nove podlage naj bodo stare vsaj mesec dni (naveden čas sušenja velja za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %), s starih - že prebarvanih s kakim od talnih premazov - pa s strganjem, brušenjem ali obžiganjem odstranimo vse slabo oprijete barvne nanose, čvrsto oprijete (take, ki jih ne moremo odstraniti) pa primerno nahrapavimo. S starih teracov obvezno odstranimo obloge loščil in drugih premazov, najbolje s curkom vroče vode ali pare.

Pred vgradnjo TLAKOLINA podlago običajno le navlažimo z vodo, močno vpojne podlage (n. pr. stari - močno presušeni betoni) pa zlasti v pogojih ekstremno hitrega sušenja premažemo z razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1; poraba emulzije 90 – 100 g/m²; nanos s čopičem, s krznenim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem). V



obeh primerih izravnalno maso vgradimo na še vlažno površino.

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

Suho zmes med stalnim mešanjem vsipamo v odmerjeno količino vode (na 1 l vode približno 3 do 4 kg suhe zmesi). Ko je masa homogena, jo 10 minut pustimo, da nabrekne, nakar jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, dodamo še malo vode.

Pripravljena zmes je uporabna približno 30 minut.

6. Vgradnja izravnalne mase

Maso razlijemo po tleh in jo z jekleno gladilko razprostrimo tako, da debelina nanosa ne presega 3 mm. Vgrajeno maso v neugodnih razmerah zaščitimo pred prehitrim sušenjem in jo vsaj en dan po nanosu negujemo z vlaženjem.

Trdnost in vlažnost vgrajene izravnalne mase je potrebno pred lepljenjem talnih oblog obvezno preveriti. Lepljenje oblog je možno šele, ko vlaga v izravnalni masi pade pod 5 % (merjeno s kontaktnim vlagomerom!), v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. = 65 %) je to približno 3 dni po vgradnji. Površino izravnalne mase pred lepljenjem oblog običajno brusimo s finim brusnim kamnom ali primernim brusnim papirjem. Brušenje je lahko ročno ali strojno, pri strojnem pa lahko s primerno opremo poskrbimo tudi za odsesovanje prašnih delcev.

Vgradnja je možna le v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ in ne višja od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba:
TLAKOLIN ~1,0 kg/m² za 1 mm debel nanos

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neuporabljeno praškasto zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabne ostanke in odpadke zmešamo z vodo in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.


8. Varstvo pri delu

Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih in tlakarskih delih upoštevajte, da izdelek vsebuje cement, zato je uvrščen med nevarne pripravke z oznako Xi DRAŽILNO. Vsebnost kroma (Cr 6⁺) je nižja od 2 ppm.

Varovanje dihal: v primeru močnega prašenja uporaba zaščitne maske. Zaščita rok in telesa: delovna obleka, pri daljši izpostavljenosti rok priporočamo preventivno zaščito z zaščitno kremo in uporabo zaščitnih rokavic.

PRVA POMOČ:

Stik s kožo: odstraniti polito obleko, kožo izpirati z vodo in milom. Stik z očmi: takoj razpreti očesni vekci, obilno izpirati s čisto vodo (10 do 15 minut), če je potrebno, poiskati zdravniško pomoč. Zaužitje: večkrat popiti malo vode, takoj poiskati zdravniško pomoč.

<p>opozorilne oznake na embalaži</p>	<p style="text-align: center;">Xi</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">DRAŽILNO! IZDELEK VSEBUJE CEMENT!</p>
--------------------------------------	---



za varno delo potrebni posebni ukrepi, opozorila in pojasnila	R 36/38	Draži oči in kožo.
	R 41	Nevarnost hudih poškodb oči.
	S 2	Hraniti izven dosega otrok.
	S 24/25	Preprečiti stik s kožo in očmi.
	S 26	Če pride v oči, takoj izpirati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč.
	S 28	Ob stiku s kožo takoj izprati z obilo vode.
	S 37/39	Nositi primerne zaščitne rokavice in zaščito za oči.
S 46	Če pride do zaužitja, takoj poiskati zdravniško pomoč in pokazati embalažo ali etiketo.	

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok.

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev za 5-kilogramsko oziroma najmanj 6 mesecev za 20-kilogramsko pakiranje.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-187/10-gru-tor**, 31.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
 T: (01) 588 41 00 h.c.
 (01) 588 42 17 prodaja
 (01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
 F: (01) 588 42 50 prodaja
 E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

