

TEHNIČNI LIST 01.04.01-slo

OSNOVNI PREMAZI

REVITALPRIMER (JUBOSIL EX)

egalizacijski osnovni premaz

1. Opis, uporabnost

REVITALPRIMER je s sintetičnimi mikrovlakni in finim kremenčevim peskom polnjen osnovni premaz, izdelan na bazi kalijevega vodnega stekla in akrilnih veziv. Primeren je **za premazovanje lasasto razpokanih - fino zglajenih ali rustikalno obdelanih - podlag ter neenakomerno hrapavih - pokrpanih površin** pred barvanjem z mikroarmiranimi in drugimi barvami, kot osnovni premaz pa ga uporabljamo tudi v različnih zahtevnejših dekorativnih tehnikah obdelave notranjih zidnih površin.

Dobro premošča razpoke, podlago egalizira glede hrapavosti in vpijanja vode ter nanjo veže tudi prašne in druge slabo oprijete delce, ki jih s čiščenjem iz kakršnegakoli razloga nismo mogli odstraniti.

2. Način pakiranja

plastična vedra po 5 l

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)	~1,54	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~2
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~12
	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)	<10 zahteva EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30	

glavne sestavine: stirenakrilatno vezivo, kalijevo vodno steklo, silikatna polnila, xanthan gum in celulozno gostilo, titanov dioksid, voda

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in očiščena slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti ali druge umazanije. Predvsem za zelo umazane fasadne površine in fasadne površine okužene z zidnimi algami in plesnimi priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi hitro razmočljive opleske, obrizge in druge dekorativne nanose.

5. Navodilo za uporabo

Izdelek pred uporabo, prav tako tudi večkrat med delom, dobro premešamo, če je potrebno ga do 10 % razredčimo z SILICATEPRIMERjem. Količine, ki jih potrebujemo za premazovanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.



Nanašamo ga s pleskarskim ali zidarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih premazov, v enem, dveh ali več slojih. Posamezno zidno ploskev premazujemo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Pri večslojnih nanosih vsak naslednji sloj nanašamo oziroma razvlačimo pravokotno na predhodnega.

Premazovanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +8 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od vpojnosti in hrapavosti podlage): REVITALPRIMER	300 – 600 ml/m ²
---	-----------------------------

6. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

POZOR! Pred nanašanjem silikatnih premazov dobro zaščitimo okenske in vratne okvirje, okenske police, pa tudi okenska stekla in druge izpostavljene površine, saj madežev ni možno odstraniti.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljen premaz (samo tistega, ki ga nismo redčili!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabnih tekočih ostankov ne zlivamo v kanalizacijo, vodotoke ali v okolje in jih ne odstranjujemo skupaj z gospodinjskimi odpadki. Zmešamo jih s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

7. Varstvo pri delu

Pri uporabi izdelka upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih.

Izdelek vsebuje kalijevo vodno steklo, ki draži oči in kožo, zato pri delu uporabljajte temu primerna osebna zaščitna sredstva.

Z izpiranjem z vodo si pomagajte, če izdelek pride v stik s kožo ali če vam pade oziroma brizgne v oči – v tem primeru poiščite tudi zdravniško pomoč.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb



in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-025/10-gru-tor**, 24.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

