

TEHNIČNI LIST 100104-SVN
 DEKORATIVNI OMETI


SILIKATNI ZARIBAN OMET 2.0

1. Opis, uporabnost

SILIKATNI ZARIBAN OMET 2.0 se uporablja za izdelavo zaključnega sloja v JUBOVIH fasadnih sistemih na mineralni osnovi. Izdelan je na osnovi iz kalijevega vodnega stekla, ter ima značilno razbrzданo, hrastovi skorji podobno površino. Namenjen je dekorativni zaščiti fasadnih in notranjih zidnih površin. Dobro se oprime vseh fino hrapavih gradbenih podlag: na klasične fine apnene, apnenocementne in cementne omete, pa tudi na zglajene betonske površine, ipd.

Poleg visoke trdnosti ga odlikuje še negorljivost in visoka paroprepustnost. Dobra odpornost na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferilij mu zagotavlja obstojnost v vsakršnih klimatskih razmerah, le za zaščito padavinam močno izpostavljenih fasadnih površin visokih objektov z minimalnimi strešnimi napušči ga ne priporočamo. Obdelanim površinam je zagotovljena dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi algami in plesnimi, zato dodajanje biocidnih snovi pred vgradnjo ni potrebno.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 25 kg:

- bela (odtenek 1001)
- z * označeni odtenki iz barvne karte BARVE IN OMETI s končnicami 2, 3, 4 in 5 (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

3. Tehnični podatki

| | | SILIKATNI ZARIBAN OMET 2.0 |
|---|-------------------------|--|
| gostota (kg/dm ³) | | ~1,80 |
| čas sušenja – suho na otip T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur) | | ~6 |
| paroprepustnost EN ISO 7783-2 | koeficient μ (-) | <25 |
| | vrednost S_d (m) | <0,05 (za d = 2,0 mm) razred I (visoka paroprepustnost) |
| navzemanje vode w ₂₄ EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5}) | | <0,10 razred III (nizko navzemanje vode) |
| oprjem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa) | | >0,30 |



glavne sestavine: kalijevo vodno steklo in stirenakrilatno vezivo, groba in fina kalcitna in alumosilikatna polnila, celulozno in xanthan gum gostilo, titanov dioksid, voda

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava (idealna je hrapavost klasično zglajenega finega ometa granulacije 1,0 mm), trdná (tlačna trdnost najmanj 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanje. Morebitne manjše neravnine - izbočenja in vdolbine - otežujejo glajenje nanešenega ometa, zato pripravi podlage v tem smislu posvetimo kar največjo pozornost.

Novovgrajene podložne omete pred vgradnjo dekorativnega ometa sušimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa dekorativnih ometov ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: $T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %). Stare čvrste omete očistimo vseh opleskov, obrizgov in drugih dekorativnih nanosov. Po čiščenju površino temeljito razprašimo - najbolje s pranjem, če je potrebno, jo nato ustrezno pokrpamo in izravnamo. Pranje s curkom vroče vode ali pare posebej priporočamo za vlaknenocementne plošče in vse betonske podlage, saj z novih na ta način odstranimo ostanke opažnih olj, s starih pa saje, mah, lišaje, ostanke barvnih nanosov, ipd.

Podlago premažemo z UNIGRUNDOM ali z mešanico JUBOSILCOLORJA SILICATE, SILICATEPRIMERJA in vode (JUBOSILCOLOR SILICATE : SILICATEPRIMER : voda = 1 : 1 : 1); UNIGRUND oziroma JUBOSILCOLOR SILICATE izberemo v odtenku čim bližje barvi ometa. Nanašamo ju s pleskarskim ali zidarskim čopičem, z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, zmes SILICATEPRIMERJA, JUBOSILCOLORJA SILICATE in vode lahko tudi z brizganjem. Z vgradnjo ometa lahko v normalnih pogojih ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 12 ur po nanisu osnovnega premaza.

Okvirna poraba osnovnega premaza (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage, enoslojni nanos):
UNIGRUND 120 – 200 g/m²

ali

SILICATEPRIMER ~60 ml/m² + JUBOSILCOLOR SILICATE ~60 ml/m²

5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pred uporabo z električnim mešalom le temeljito premešamo, če je potrebno (le izjemoma), jo razredčimo z SILICATEPRIMERJEM (največ 1 dl na vedro). Obvezno preverimo barvni odtenek, nato maltno zmes egaliziramo, da odpravimo tudi minimalne - morda neopažene razlike med posameznimi vedri. V dovolj veliki posodi najprej dobro premešamo vsebino štirih veder. Ko četrtno tako pripravljeni mase porabimo, v egalizacijsko posodo stresemo vsebino naslednjega vedra in jo s preostalo maltno zmesjo v posodi spet dobro premešamo, itd. Egalizacija belih malt iste proizvodne šarže, ki jih nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

6. Vgradnja maltne zmesi

Maltno zmes nanašamo ročno - z nerjavečo jekleno gladilko - ali strojno, z brizganjem - v debelini, ki je enaka premeru najdebeljšega peščenega zrna. Pri nanisu z brizganjem upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Nekaj minut po nanisu (optimalen čas določimo odvisno od vpojnosti podlage in od mikroklimatskih razmer) površino ometa zaribamo s trdo plastično gladilko, tako da strukturalna peščena zrna z gladilko »kotalimo« po zidni podlagi, da nanos enakomerno razbrazdajo. Zaribavamo vodoravno, navpično ali krožno. Maltne grudice, ki štrlijo iz površine ometa, na koncu - nekaj minut po zaribavanju - vtišnemo vanjo tako, da površino rahlo pogladimo še s čisto nerjavečo jekleno gladilko.

Delo naj poteka čim hitreje - brez prekinitev od enega do drugega skrajnega roba zidu. Na zidne ploskve, ki se razprostirajo čez več etaž, maltno zmes vgrajujemo istočasno v vseh etažah: z nanosom pričnemo v vrhni etaži, v spodnjih pa delamo s "stopničastim zamikom". Večje zidne ploskve s primerno širokimi žlebovi, maltнимi obrobami in drugimi okraski, okvirji, ali na kak drug način razdelimo na manjše, s čimer se izognemo morebitnim težavam pri kontinuirani vgradnji ometa, pa tudi neestetskemu videzu zaradi morda ne dovolj ravne podlage. Stikovanje ploskev v vogalnih in kotnih robovih olajša izvedba nekaj cm širokih fino zglajenih pasov, ki obdelanim površinam dajejo tudi prijeten dekorativni efekt. Okrasne zglajene pasove, žlebove, maltne obrobe, okvirje ipd. običajno izvedemo pred vgradnjo dekorativnega ometa. Zaščitimo jih s primernimi zidnimi barvami, pri čemer pazimo, da premazov nekontrolirano ne nanašamo preko njihovih robov na ploskve pripravljene za vgradnjo dekorativnega ometa.



Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +8 °C (za bele omete) oziroma +12 °C (za niansirane omete) in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetrju ($\geq 30 \text{ km/h}$) ne delamo. Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20 \text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Okvirna oziroma povprečna poraba: | |
| SILIKATNI ZARIBAN OMET 2.0 | ~2,5 kg/m ² |

7. Varstvo pri delu, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja

Upoštevajte, da izdelek vsebuje kalijevvo vodno steklo, ki draži oči in kožo, zato pri delu uporabljajte primerena osebna zaščitna sredstva. Pri nanosu maltne zmesi z brizganjem je obvezna uporaba zaščitnih očal ali ščitnika za obraz. Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih ter navodil v varnostnem listu, upoštevajte tudi naslednja opozorila:

R 52/53 - Škodljivo za vodne organizme: lahko povzroči dolgotrajne škodljive učinke na vodne organizme.

S 2 - Hraniti izven dosega otrok

S 26 - Če pride v oči, takoj izprati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč.

S 28 - Ob stiku s kožo takoj izprati z obilo vode.

S 29 - Ne izprazniti v kanalizacijo.

S 46 - Če pride do zaužitja, takoj poiskati zdravniško pomoč in pokazati embalažo ali etiketo.

S 61 - Ne izpuščati/odlagati v okolje. Upoštevati posebna navodila - varnostni list.

Neporabljeno maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila. Otrdele ostanke in odpadke odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

POZOR! Pred nanašanjem silikatnih ometov in silikatnih premazov dobro zaščitimo okenske in vratne okvirje, okenske police, pa tudi okenska stekla in druge izpostavljenе površine, saj madežev ni možno odstraniti.

8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

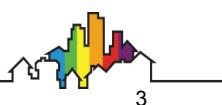
S SILIKATNIM ZARIBANIM OMETOM 2.0 obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanje ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega dvoslojni nanos mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR SILICATE, mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR AG ACRYLATE ali mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR SILICONE na predhoden nanos primerenega osnovnega premaza.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.



10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitetnega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, občasno pa na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

Primernost SILIKATNEGA ZARIBANEGA OMETA 2.0 za izdelavo zaključnega sloja v JUB-ovih fasadnih topotnoizolacijskih sistemih je bila potrjena z evropskim tehničnim soglasjem ETA – testiranja so bila v skladu s smernicami ETAG 004/2000 opravljena na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani.

| | |
|--|---|
| CE | |
| JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani | |
| 11 | |
| Identifikacijska oznaka tipa proizvoda: 10.02.04 Številka izjave o lastnostih: 001/13-STZ | |
| SIST EN 15824 | |
| Zunanji omet na osnovi organskih veziv | |
| Paropropustnost | V1 |
| Vpikanje vode | W3 |
| Sprijemna trdnost | 0,4 MPa |
| Toplotna prevodnost $\lambda_{10,suh}$ | 0,83 W/mK, P = 50% (tab. vrednost EN 1745) |
| Odziv na ogenj | NPD |

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Vsa zagotovila za karakteristike izdelka (tudi za odtenek) veljajo le za celovit JUB-ov sistem. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika $\Delta E 2000$ za odtenke po JUB-ovi barvni karti BARVE IN OMETI – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 2,5. Za kontrolo je merodajan pravilno posušen nanos ometa na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Omet izdelan po drugih vzorčnikih in barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je v teh primerih skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedene zajamčene vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave ometa, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Za zaključne sloje fasadnih topotnoizolacijskih sistemov priporočamo omete s svetlostjo (Y) nad 25. Temnejši ometi in ometi intenzivnih barvnih tonov so v težjih eksploracijskih pogojih manj obstojni, manj odporni na izpiranje s padavinsko vodo in bolj nagnjeni h kredanju. Reklamacij na spremembe, ki se zaradi tega na izpostavljenih fasadnih ploskvah lahko pokažejo predvsem v obliki hitrejšega bledenja, ne priznavamo. Zato se glede pogojev uporabe takih ometov in



vzdrževanja ometanih površin za vsak konkreten primer posebej posvetuje z našimi strokovnjaki. Seznam v tem pogledu spornih barvnih odtenkov je na voljo v trgovinah z JUMIX niansirnimi postajami ter v naši prodajni in tehničnoinformativni službi.

Ta tehnični list dopoljuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-053/14-pek**, 13.05.2014

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007