

TEHNI NI LIST 11.01.01-SVN
GRADBENA LEPILA


JUBIZOL LEPILNA MALTA

lepilo in osnovni omet v JUBIZOL fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih

1. Opis, uporabnost

V fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih JUBIZOL S, JUBIZOL XPS, JUBIZOL MP in JUBIZOL ML se JUBIZOL LEPILNA MALTA uporablja **kot lepilo za izolacijsko oblogo (ploč e iz ekspandiranega in ekstrudiranega polistirena, trde ploč e in lamele iz mineralne volne) in kot osnovni omet na izolacijski oblogi**, v sistemih JUBIZOL S2, JUBIZOL MP2 in JUBIZOL ML2 (v katerih izolacijske ploč e iz ekspandiranega polistirena ter trde ploč e in lamele iz mineralne volne lepimo z JUBIZOL LEPILOM), pa **samo kot osnovni omet**. Izdelana je na osnovi cementa in polimernih veziv in je mikroarmirana, kar ji **poleg dobrih trdnostnih lastnosti zagotavlja izjemno elasti nost, visoko paroprepustnost ter dober oprijem tako na izolacijske ploč e kot na vse vrste zidnih podlag** (neometani ope ni in betonski zidovi, neometani zidovi iz porobetona, vse vrste ometanih zidov, vlaknencementne, OSB ploč e, iverice, ipd.).

2. Na in pakiranja

papirnate vre e po 20 kg

3. Tehni ni podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena maltna zmes) (kg/dm ³)		~1,60
odprt as (za vgradnjo pripravljena maltna zmes) (ur)		2 do 3
debelina nanosa (mm)		<4 (za posamezen sloj) <6 (za dvoslojni nanos)
as suzenja lepila po lepljenju izolacijske obloge T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	za nadaljnjo obdelavo (bruzenje, sidranje izolacijske obloge)	24 do 48
as suzenja osnovnega ometa T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24
	za nadaljnjo obdelavo (vgradnjo zaključnega ometa)	najmanj 24 za vsak mm debeline
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<50
	vrednost S_d (d = 3 mm) (m)	<0,14 razred I (visoka paroprepustnost)
navzemanje vode w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,10 razred III (nizko navzemanje vode)
oprijem na beton (po 28 dneh) (MPa)	v suhem	>0,60
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,30
	po namakanju v vodi (7 dni)	>1,60



oprijem na ekspaniran in ekstrudiran polistiren ter na lamele iz mineralne volne (po 28 dneh) (MPa)	v suhem	>0,08
	po namakanju v vodi (2 uri)	>0,03
	po namakanju v vodi (7 dni)	>0,08
oprijem na ploz e iz mineralne volne (po 28 dneh) (MPa)	v suhem	<0,08 (poruzitev v mineralni volni)
	po namakanju v vodi (2 uri)	<0,03 (poruzitev v mineralni volni)
	po namakanju v vodi (7 dni)	<0,08 (poruzitev v mineralni volni)

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, silikatna polnila, perlit, mikrovlakna, celulozno gostilo

4. Priprava podlage za lepljenje izolacijskih ploč

Z JUBIZOL LEPILNO MALTO lahko izolacijske ploz e iz ekspaniranega ali ekstrudiranega polistirena, pa tudi trde ploz e in lamele iz mineralne volne, lepimo na kakrznokoli dovolj trdno, suho in isto podlago. Podlaga naj bo ravna - pri preverjanju s 3 m dolgo letvijo re0a med kontrolno letvijo in zidno povrzino ne sme presežati 10 mm. Ve je neravnine izravnamo z ometavanjem in ne z debelejzjim nanosom lepila.

Na iste ope ne zidne povrzine pred lepljenjem izolacijske obloge ne nanazamo nobenih osnovnih premazov, za ostale vrste gradbenih podlag pa so taki premazi potrebni. Za primerno hrapave in normalno vpojne podlage uporabimo z vodo razred eno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanesimo s primernim opi em, z dolgodlakim pleskarskim valj kom ali z brizganjem. Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pri nemo pribli0no 2 do 3 ure po nanosu osnovnega premaza.

Ometani fasadni zidovi so za lepljenje izolacijske obloge primerna podlaga le, e so ometi vrsto oprijeti zidne povrzine, v nasprotnem jih v celoti odstranimo ali pa primerno saniramo in pokrpamo. V normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) novovgrajene omete suzimo oziroma zorimo vsaj 1 dan za vsak mm debeline. Z zidnimi plesnimi oz. algami oku0ene povrzine pred lepljenjem obvezno dezinficiramo in o istimo. Betonske podlage o istimo z vro o vodo ali paro. Pred lepljenjem s podlage odstranimo tudi vse slabo oprijete in neoprijete dekorativne premaze in obrizge.

Okvirna poraba osnovnega premaza za srednje vpojne fino hrapave ometane zidne povrzine:
AKRIL EMULZIJA 90 . 100 g/m²

5. Priprava povrýine izolacijske obloge za nanos osnovnega ometa

Dva dni po lepljenju izolacijskih ploz iz ekspaniranega ali ekstrudiranega polistirena morebitne neravnine izolacijske obloge obrusimo (brusni papir ztev. 16). e je potrebno, oblogo ze pred nanosom spodnjega sloja osnovnega ometa dodatno sidramo z dvodelnimi plasti nimi razcepnimi sidri.

Kaka posebna priprava izolacijskih oblog iz mineralne volne (trde ploz e iz mineralne volne, lamele iz mineralne volne) ni potrebna.

6. Priprava lepilne malte za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo tako, da vsebino vre e (20 kg) med stalnim mezanjem stresemo v pribli0no 4 l vode. Mezamo v primerni posodi z ro nim elektri nim mežalom ali v mežalcu za pripravo malt in betonov. Maso po 10 minutah, ko nabrekne, ponovno premežamo in, e je potrebno, dodamo ze nekoliko vode. Odpri as pripravljene zmesi je 2 do 3 ure.

7. Lepljenje izolacijskih ploč

LEPLJENJE PLOč IZ EKSPANDIRANEGA ALI EKSTRUDIRANEGA POLISTIRENA IN TRDIH PLOč IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanazamo enostransko - na hrbtno stran ploz , in sicer z nerjave o pleskarsko lopatico v neprekinjenih pasovih ob robu ploz in dodatno to kasto na 4 do 6 mestih ali v dveh pasovih v sredini (pri lepljenju na idealno ravne podlage lahko tudi z ozobljeno nerjave o jekleno gladilko - zirina in globina zob 8 do 10 mm - enakomerno po celotni povrzini ploz). Koli ina naneženega lepila naj bo tolikzna, da se razleze na najmanj 40 % povrzine ploz , ko le te



pritisemo na podlago.

Ploz e lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v sti ne rege. Ravnost zunanje površine obloge ves as lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Ploz e v sosednjih vrstah zamikamo po pravilih ope nih zvez, pri emer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila ope nih zvez upoztevamo tudi na vogalih, kjer naj ploz e ene zidne ploskve vsaj za nekaj cm segajo ez zunanjo površino obloge sosednje, v vogalu pa izvedemo tako imenovano kri0no vez. Prese0ni del ploz na vogalih ravno odre0emo, vendar zele 2 do 3 dni po lepljenju.

Ploz e iz mineralne volne 0e v fazi lepljenja v zidno podlago dodatno utrdimo s ztirimi dvo-, tri- ali ve delnimi plasti nimi razcepnimi sidri, morebiti potrebno dodatno sidranje izolacijske obloge iz ekspaniranega ali ekstrudiranega polistirena pa izvedemo 2 do 3 dni po lepljenju (ko lepilo 0e povsem otrdi).

LEPLJENJE LAMEL IZ MINERALNE VOLNE:

Lepilno maso nanazamo enostransko - na hrbtno stran lamele z ozobljeno nerjave o jekleno gladilko (zirina in globina zob 8 do 10 mm) enakomerno po njeni celotni površini. e gre za lamele s tovarnizko nanezenim obrizgom, lahko lepilno maso namesto na lamele na enak na in nanesimo na zidno podlago. V tem primeru se zlasti na ve jih zidnih površinah kot ekonomo en izka0e tudi strojni nanos (z brizganjem), pri katerem lepilno zmes na zidno podlago nanesimo v obliki »zpiralastih klobas«. Lamele ne glede na na in nanazanja lepila lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v sti ne rege. Ravnost zunanje površine obloge ves as lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Lamele v sosednjih vrstah zamikamo po pravilih ope nih zvez, pri emer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila ope nih zvez upoztevamo tudi na vogalih, kjer naj lamele vsaj za nekaj cm segajo ez zunanjo ploskev obloge sosednje zidne ploskve, v vogalu pa izvedemo tako imenovano kri0no vez. Prese0ni del lamel na vogalih ravno odre0emo, vendar ne prej kot 2 do 3 dni po lepljenju.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo ni0ja od +5 °C in ne vizja od +35 °C; relativna vla0nost zraka pa ne vizja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaz itimo z zavesami, kljub taki zaz iti pa v de0ju, megli ali ob mo nem vetru (~ 30 km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povpre na poraba:

JUBIZOL LEPILNA MALTA	3,5 do 5 kg/m ² , odvisno od kvalitete podlage
-----------------------	---

8. Vgradnja lepilne malte v osnovni omet toplotnoizolacijskih sistemov

Maltno zmes na izolacijsko oblogo nanazamo ro no ali strojno v dveh, le v posebnih primerih (v zemljo vkopani deli zgradb, e je izolacijska obloga iz ekspaniranega polistirena in v primerih, ko gre za »pozkodbam zelo izpostavljene« fasadne ploskve objektov, ki mejijo na otrozka in zolska igriz a ipd.) v treh slojih. Debelina spodnjega sloja na oblogi iz ekspaniranega ali ekstrudiranega polistirena je ~2 mm, na oblogi iz mineralne volne pa ~3 do 4 mm. Takoj po nanosu JUBIZOL LEPILNE MALTE vtisnemo vanjo JUBIZOL plastificirano stekleno mre0ico. Po suzenju najmanj 1 dan za vsak mm debeline nanesimo ze zgornji sloj osnovnega ometa v debelini ~1 mm (pri oblogah iz mineralne volne tudi do 2 mm) in fasadno površino im bolj izravnamo in zgladimo. Z zaklju no obdelavo fasade lahko pri nemo po 1 do 2 dneh.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo ni0ja od +5 °C in ne vizja od +35 °C; relativna vla0nost zraka pa ne vizja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaz itimo z zavesami, kljub taki zaz iti pa v de0ju, megli ali ob mo nem vetru (~ 30 km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povpre na poraba:

JUBIZOL LEPILNA MALTA	~4,5 kg/m ² (JUBIZOL S*, JUBIZOL S2* in JUBIZOL XPS*)
-----------------------	--

ali

JUBIZOL LEPILNA MALTA	~7 kg/m ² (JUBIZOL MP, JUBIZOL MP2, JUBIZOL ML in JUBIZOL ML2)
-----------------------	---

* e zaklju ni sloj ni tankoslojen dekorativen omet, je debelina osnovnega ometa enaka kot v sistemih na mineralni volni . poraba se v teh primerih pove a na ~7 kg/m²!

9. iý enje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posuzenih made0ev ne moremo odstraniti.



Neuporabljeno suho zmes shranimo za morebitno kasnejšo uporabo. Neuporabne ostanke zmežamo z vodo in otrdele odstranimo na odlagaliz e gradbenih odpadkov (klasifikacijska ztevilka odpadka: 17 09 04).

O iz ena embala0a se lahko reciklira.


10. Varstvo pri delu

Poleg sploznih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih oziroma fasaderskih in slikopleskarskih delih upoztevajte, da izdelek vsebuje cement in je zato uvrz en med nevarne pripravke z oznako Xi DRAŽILNO. Vsebnost kroma (Cr 6⁺) je ni0ja od 2 ppm.

Varovanje dihal: v primeru mo nega prazenja uporaba zaz itne maske. Zaz ita rok in telesa: delovna obleka, pri daljzi izpostavljenosti rok priporo amo preventivno zaz ito kremo in uporabo zaz itnih rokavic. Zaz ita o i: zaz itna o ala ali z itnik za obraz pri brizganju.

PRVA POMO :

Stik s ko0o: odstraniti polito obleko, ko0o izpirati z vodo in milom. Stik z o mi: takoj razpreti o esni veki, obilno izpirati s isto vodo (10 do 15 minut), e je potrebno, poiskati zdravniško pomo . Zau0itje: ve krat popiti malo vode, takoj poiskati zdravniško pomo .

opozorilne oznake na embala0i	<p style="text-align: center;">Xi</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">DRAŽILNO! IZDELEK VSEBUJE CEMENT!</p>
za varno delo potrebni posebni ukrepi, opozorila in pojasnila	<p>R 36/38 Dra0i o i in ko0o. R 41 Nevarnost hudih pozkodb o i.</p> <p>S 2 Hraniti izven dosega otrok. S 24/25 Prepre iti stik s ko0o in o mi. S 26 e pride v o i, takoj izpirati z obilo vode in poiskati zdravniško pomo . S 28 Ob stiku s ko0o takoj izprati z obilo vode. S 37/39 Nositi primerne zaz itne rokavice in zaz ito za o i. S 46 e pride do zau0itja, takoj poiskati zdravniško pomo in pokazati embala0o ali etiketo.</p>

11. Skladiz enje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaz itimo pred navla0enjem. Skladiz enje v suhih in zra nih prostorih, izven dosega otrok!

Trajnost pri skladiz enju v originalno zaprti in nepozkodovani embala0i: najmanj 12 mesecev.


12. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so dolo ene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u 0e ve let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, ob asno pa na Zavodu za gradbeniztvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upozteevamo slovenske in evropske standarde s podro ja varovanja okolja in



zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

Primernost JUBIZOL LEPILNE MALTE za lepljenje izolacijskih oblog in za izdelavo osnovnih ometov v JUB-ovih fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih je bila potrjena z evropskimi tehni nimi soglasji ETA . testiranja so bila v skladu s smernicami ETAG 004/2000 opravljena na Zavodu za gradbeniztvo v Ljubljani in na Österreichisches Institut für Bautechnik na Dunaju.

JUBIZOL S/MP/ML/S2/MP2/ML2/XPS
 1404
JUB d.o.o. 1262 Dol pri Ljubljani 28 SLOVENIJA 08 1404-CPD-820 1404-CPD-919 1404-CPD-962 1404-CPD-1039 1404-CPD-1040 1404-CPD-1041 1404-CPD-1099
ETA 04/0007 ETA 04/0006 ETA 05/0115 ETA 06/0008 ETA 06/0013 ETA 06/0114 ETA 07/0028 ETAG 004

13. Druge informacije

Tehni na navodila v tem prospektu so dana na osnovi nazih izkuzenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dose0ejo optimalni rezultati. Za zkodo, povzro eno zaradi napa ne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvallitetnega dela, ne prevzemamo nikakrzne odgovornosti.

Ta tehni ni list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridr0ujemo si pravico do morebitnih poznejzih sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-052/12-gru-tor**, 21.09.2012



JUB kemi na industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

